

Sinterización ArgenZ Anterior

Escenario	Programa	Tasa / minuto	Temperatura	Tiempo (minutos)
1	Rampa de calentamiento	7 ° C / minuto	900 ° C	125 minutos
2	Rampa de calentamiento	10 ° C / minuto	1450 ° C	55 minutos
3	Hold Soak		1450 ° C	120 minutos
4	Rampa de enfriamiento	6 ° C / minuto	1000 ° C	75 minutos
5	Enfriamiento natural	Enfriamiento natural	Natural Fresco	134 minutos

* Después de este segmento de enfriamiento controlado, el marco puede enfriarse naturalmente

Ajuste de ArgenZ

■ Utilice únicamente fresas diseñadas específicamente para ajustar la zirconia. Asegúrese siempre de que la zirconia esté húmeda durante el proceso de molida. Se recomienda una pieza de mano húmeda de alta velocidad, a baja velocidad, durante el proceso de ajuste para mantener el calor al mínimo. Evite moler las ranuras basales y las conexiones de los dientes.

- Si es posible, alise los bordes ásperos o afilados. No chorro de arena.

Propiedades del material anterior de ArgenZ

FUERZA

Resistencia a la flexión por flexión - ArgenZ Anterior
> 765 MPa valor medio

Densidad

≥ 6.00 g / cm³

COMPOSICIÓN

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	> 99% en peso
Y ₂ O ₃	8.5 - 10% en peso
HfO ₂	peso <5% en
Alabama ₂ O ₃	peso <0.1%
Fe ₂ O ₃	en peso <0.1% en peso

Tipo / clase ISO Tipo II / Clase 4
6872: 2015

COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA

25-500° C = 10 µm / m-°C

IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS - VISIÓN GENERAL DE EMERGENCIA

Specific Physical Form:

Bloque sólido o losa

Olor, Color, Grado:

Bloque inodoro blanco

Forma física general:

Sólido

Peligros inmediatos para la salud, físicos y ambientales:

No se anticipan riesgos inmediatos para la salud, físicos o ambientales.

Contacto visual:

Irritación mecánica de los ojos: los signos / síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión corneal.

Contacto con la piel:

Irritación mecánica de la piel: los signos / síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y picazón.

Inhalación:

Durante la molida, el raspado o el lijado, puede producirse la inhalación de partículas, lo que produce irritación del tracto respiratorio superior. Los signos / síntomas pueden incluir tos, estornudos, secreción nasal, dolor de cabeza, ronquera y dolor de nariz y garganta.

Ingestión:

No health effects are expected.

Consulte la hoja MSDS completa que se proporciona con su pedido.

Soporte técnico de ArgenZ

Para más preguntas o soporte técnico, por favor contacte Argen's Technical Support staff at (800) 255-5095

L03230, Rev C, 16/09

HECHO EN LOS ESTADOS UNIDOS

CE 0086



ARGEN Z™ DISCO ANTERIOR

Zirconia súper translúcida

The Argen Corporation

5855 Oberlin Drive San Diego, CA
92121-4718 EE. UU.

EC REP MDSS, Schiffgraben 41
D-30175 Hannover, Alemania

1 (800) 255-5524

ARGEN[®]
www.argen.com

Instrucciones de uso

La circonia dental ArgenZ Anterior (súper translúcida) está indicada para la producción de restauraciones de contorno completo. Las siguientes instrucciones proporcionan pautas generales para el manejo, diseño, fresado, coloración, sinterización y ajuste del material ArgenZ y deben seguirse con mucho cuidado para evitar cualquier pérdida de estética, resistencia, durabilidad o calidad general.

Indicaciones para el uso

La circonia ArgenZ Anterior (súper translúcida) se puede utilizar para la producción de restauraciones anteriores y posteriores de una sola unidad de contorno completo y puentes anteriores de 3 unidades.

Manejo de ArgenZ

Inspeccione cada envío en busca de daños y no use discos dañados para la producción de restauraciones dentales. Almacene ArgenZ en un ambiente fresco, seco y estable a la temperatura (entre 5 ° C y 50 ° C) en el embalaje original.

Diseñando ArgenZ

Incumplimiento de estas pautas could result in an unfit or failed restoration.

Opción de diseño	Orientación de diseño
Compensación de taladro	La compensación de perforación debe activarse para todas las subestructuras fresadas a partir de una estructura sólida.
Brecha de cemento	La distancia donde el afrontamiento cruza el dado en el margen area. Use this setting to control margin fit.
Brecha de cemento extra	La distancia entre los muros y el troquel. Use this setting to control internal fit.
Distancia a la línea de margen	La distancia desde la línea exterior del margen hasta el inicio de la pared interior de la cofa.
Distancia lisa	La distancia desde la línea de margen hasta el punto de compromiso de margen. debe establecerse en 0,20 mm.
Radio de perforación	El radio de perforación es el tamaño de la fresa de extremo más pequeña utilizada para fresar el patrón.
Drill Compensation Offset	The distance from the margin line to the area affected por compensación de taladro. debe ser un mínimo de 0.5 mm.
Margin Line Offset	The effective thickness of the margin line and No debe ser inferior a 0,16 mm. Las líneas de margen más delgadas resultarán en una tasa de falla más alta.
Offset Angle #1	The offset angle should not be less than 65°.
Extension Offset	The extension offset should not be less than 0.01mm.
Espesor de pared	Un espesor de pared nominal de 0.5 mm asegurará un producto de calidad constante. La reducción de este valor podría provocar fracturas u orificios en el marco.
Conectores de puente	Restauraciones anteriores recomendadas: 9 mm x mínimo.

Fresado ArgenZ

El material de circonia pre-sinterizado (o "verde") tiene una tasa de contracción inherente asociada con cada lote de producción. Esta tasa de reducción, generalmente formateada como 1.XXXX, se puede encontrar en el lateral del disco real. Este número DEBE ingresarse en el software de preparación de fresado para garantizar la precisión de la restauración final.

Al fresar ArgenZ, siga siempre estas pautas generales:

- **Utilice únicamente** fresas de punta afilada con recubrimiento de carburo o
- No utilice ninguna restauración que tenga astillas y / o grietas. Retire las unidades del disco utilizando una pieza de mano con una fresa con recubrimiento de diamante.
- Alise las áreas de soporte con una rueda de pulido de goma de grano medio.
- Elimine el polvo de circonia residual con un pincel artístico.
- Si se utiliza un molino húmedo, asegúrese de que toda la circonia esté completamente seca antes de sinterizar. Seque al aire durante al menos 15 minutos antes de sinterizar. La circonia húmeda se romperá si se coloca en el horno de sinterización.

Colorear ArgenZ

ArgenZ Anterior es compatible con todos los principales sistemas de coloración de circonio dental.

